





















**FARBE:**

Konsole RAL 7024 (grau) Speicherbehälter RAL9010 (weiß für B80/160) bzw. RAL 7024 (grau für B50/100)

|                                   | Bis 330 bar                           |           | Bis 420 bar |           |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|-------------|-----------|
|                                   | B 80                                  | B 160     | B 50        | B 100     |
| Anzahl der Speicherbehälter:      | 1                                     | 2         | 1           | 2         |
| Speichermedium:                   | Luft, Stickstoff, Edelgase            |           |             |           |
| Geom. Inhalt je Speicherbehälter: | 80 Liter                              |           | 50 Liter    |           |
| Geom. Gesamtinhalt Speicher:      | 80 Liter                              | 160 Liter | 50 Liter    | 100 Liter |
| Einst. Sicherheitsventil max.:    | 330 bar                               |           | 420 bar     |           |
| Speicherdruck max.:               | 320 bar                               |           | 400 bar     |           |
| Gewicht:                          | 145 kg                                |           | 125 kg      | 250 kg    |
| Auslegung entsprechend:           | DGLR 97/23-EG und AD2000 <sup>1</sup> |           |             |           |

<sup>1</sup> Andere Zertifikate / Zulassungen auf Anfrage

**› Zuschaltautomatik**

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.



Zuschaltautomatik

**LIEFERUMFANG**

- Lackierte Stahlgrundplatte zur Wandmontage
- Druckhalteventil
- Rückschlagventil
- Druckschalter oder Drucksensor, abhängig von der angeschlossenen Kompressorsteuerung
- Manometer Fülldruck
- Manometer Speicherdruck

| Zuschaltautomatik     |  |
|-----------------------|--|
| Medium                | Druckluft                                  |
| Umgebungstemperatur   | +5 °C bis +45°C                            |
| Betriebsdruck         | Max. 350 bzw. 420 bar (je nach Ausführung) |
| Lufteintritt/Austritt | 10 mm (Rohraußendurchmesser)               |

➤ **AERO-GUARD CO<sub>2</sub> Absorber**

**Effiziente Reinigung der Atemluft von CO<sub>2</sub>:** Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO<sub>2</sub> absorbiert. Auf diese Weise wird der CO<sub>2</sub>-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.



AERO-GUARD

**LIEFERUMFANG:**

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 × Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber

**AUSFÜHRUNGEN**

| Bezeichnung / Größe        | geeignet für Liefermengen <sup>1</sup> | Abmessungen (B x T x H) | Betriebsgewicht <sup>2</sup> |
|----------------------------|--|-------------------------|------------------------------|
|                            | l/min                                  | cm                      |                              |
| <b>Aero-Guard-S</b>        | 100 – 150                              | 50 x 46 x 72            | 26 kg                        |
| <b>Aero-Guard-M</b>        | 160 – 230                              |                         |                              |
| <b>Aero-Guard-L</b>        | 240 – 320                              |                         |                              |
| <b>Aero-Guard-XL</b>       | 330 – 450                              |                         |                              |
| <b>Aero-Guard-XXL</b>      | 460 – 700                              | 85 x 62,5 x 87          | 54 kg                        |
| <b>Aero-Guard Duo 1000</b> | 650 – 1000                             |                         |                              |

<sup>1</sup> Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%

<sup>2</sup> Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung

**TECHNISCHE BETRIEBSDATEN**

| Model                                  | AERO-GUARD S-XXL   | AERO-GUARD DUO 1000   |
|--|--|---|
| Medium                                 | Druckluft  |   |
| Umgebungstemperatur                    | +5 bis +45°C   |   |
| Temperatur der Ansaugluft              | +5 bis +45 °C  |   |
| Rel. Feuchte der Ansaugluft            | 10 bis 100 %   |   |
| CO <sub>2</sub> -Eingangskonzentration | max. 1000 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub>   |   |
| CO <sub>2</sub> -Ausgangskonzentration | 1/3 der Eingangskonzentration =<br>max. 330 ppm <sub>v</sub> CO <sub>2</sub> bei 1.000 ppm <sub>v</sub> Eingangskonzentration CO <sub>2</sub>  |   |
| Luftdurchfluss                         | 100 – 700 l/min  | 650 – 1.000 l/min   |
| Standzeit                              | Mindestens 43 Betriebsstunden<br>(bei 700 l/min Liefermenge und<br>einer Eingangskonzentration von<br>1000 ppm CO <sub>2</sub> ).<br>Spätestens nach einem Jahr<br>muss die Patrone gewechselt<br>werden, auch wenn die Standzeit<br>nicht erreicht wurde. | Mindestens 60 Betriebsstunden<br>(bei 1000 l/min Liefermenge und<br>einer Eingangskonzentration von<br>1000 ppm CO <sub>2</sub> ).<br>Spätestens nach einem Jahr<br>muss die Patrone gewechselt<br>werden, auch wenn die Standzeit<br>nicht erreicht wurde. |
| Maximale tägliche Laufzeit:            | 5 h  |   |
| Patronenfüllung:                       | ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone   |   |
| Druckverlust                           | ca. 20 mbar  |   |
| Max. zulässige Neigung                 | 15°  |   |
| Zulässige Höhenlage                    | 0 - 2000 m ü. NN   |   |
| Farbgebung                             | Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011   |   |

---

### Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

### Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

**Dokumentation:** 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

**Ausführung:** entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

**Test:** gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.