

Stationärer Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft bis 420 bar

Anlagentypen:

PE 320-VE | PE 500-VE | PE 600-VE

Fertigungsstand: F03



PE-VE in offener Version

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300 / PN420
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar / 420 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 340 bar / 400 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...1500 m ü. NN
max. zul. Neigung	5°
Anlagenausführung	Offen / Super Silent
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Andere Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h Mineral: 1 jährlich / 1.000 h
Lackierung	RAL 1028 (Front) / RAL 9006 (Seite)

Kompressoranlage	PE 320-VE	PE 500-VE	PE 600-VE
Lieferleistung ¹	320 l/min	500 l/min	560 l/min
Filtersystem	P 41/420	P 41/420	P 61/420
Kühlluftstrom, min.	2.700 m ³ /h	3.960 m ³ /h	5.400 m ³ /h
Gewicht (offene Ausführung)	305 kg	345 kg	360 kg
Gewicht (Super Silent Ausführung)	395 kg	435 kg	450 kg
Abmessungen (L x B x H) (offene Ausführung) ²	(1140 x 830 x 1515) mm		
Abmessungen (L x B x H) Super Silent Ausführung ²	(1480 x 830 x 1515) mm		

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb: E-Motor (Drehstrom)	PE 320-VE	PE 500-VE	PE 600-VE
Leistung	7,5 kW	11 kW	11 kW
Modell	160	160	160
Ausführung	B3	B3	B3
Typ	Käfigläufer 400 V, 50 Hz		
Betriebsspannung/Frequenz ¹	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Nennstrom	ca. 14,2 A (bei 400 V/50 Hz)	ca. 20,8 A (bei 400 V/50 Hz)	ca. 20,8 A (bei 400 V/50 Hz)
Drehzahl	ca. 3.000 U/min	ca. 3.000 U/min	ca. 3.000 U/min
Schutzklasse	IP55 (TEFC)		
Drehrichtung	links/rechts		

1 Andere Spannungen / Frequenz auf Wunsch gegen Aufpreis.

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:

› Kompressorblock mit folgender Ausstattung

- Ölpumpe für Druckölschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt aus rostfreiem Stahl
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach jeder Verdichterstufe (außer 1. Stufe)
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	IK12.14	IK18.1
Anlagentyp	PE 320-VE	PE 500-VE, PE 600-VE
Lieferleistung	320 l/min	500 & 560 l/min
Drehzahl	1.450 U/min	1.170 U/min (500 l/min) bzw. 1.490 U/min (560 l/min)
Anzahl der Stufen	4	5
Anzahl der Zylinder	3	4
Zylinderbohrung 1. Stufe	105 mm	120 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	88 mm	85/60 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	28 mm	32 mm
Zylinderbohrung 4. Stufe	12 mm	18 mm
Zylinderbohrung 5. Stufe	-	10 mm
Kolbenhub	40 mm	50 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad)	links	links
Antriebsart	Keilriemen	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	4,2 bar	2,9 - 4,3 bar
Zwischendruck 2.Stufe	18 bar	13 - 15 bar
Zwischendruck 3.Stufe	82 bar	42 - 48 bar
Zwischendruck 4.Stufe	-	121 - 168 bar
Komp.-Block Ölmenge	2,8 l	6,0 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1.0 bar _a	1,0 bar _a

➤ **Filtersysteme**

➤ **P 41 - Filter mit separatem Öl- und Wasserabscheider:** Für PE 320-VE und PE 500-VE

➤ **P 61 - Filter mit separatem Öl- und Wasserabscheider:** Für PE 600-VE

LIEFERUMFANG:

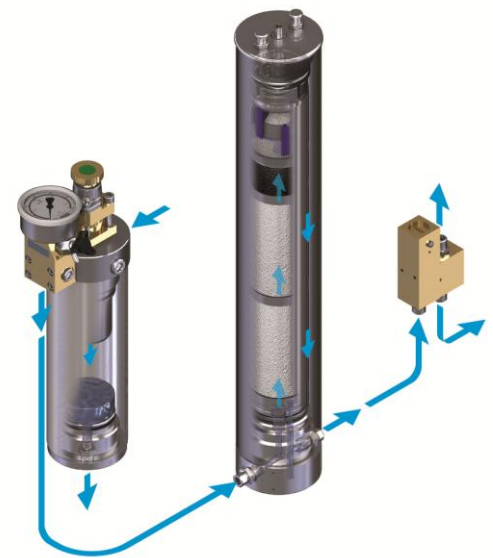
- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m ³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Bei einer Überschreitung des maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Gehalts an CO₂ in der Ansaugluft wird der Einsatz eines BAUER AERO-GUARD Systems **dringend empfohlen!**



Filtersystem P 41/P 61 (Abbildung ähnlich)

Filtersystem	P 41/420	P 61/420
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300 / PN 420	
Betriebsdruck max. (PS)	420 bar	
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar	
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")	
Filterinhalt	2,1 l	2,85 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II	
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	1.595 m ³	2.475 m ³

1 Bei Verwendung eines BAUER Filtersystems ohne Hopcalite. Wenn eine Patrone mit CO-Entfernung verwendet wird, verringert sich die aufbereitbare Luftmenge geringfügig. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO**

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen des Kompressors intelligent steuert und sicher überwacht. Benutzerfreundliche Navigation und übersichtliche Darstellungen der wichtigsten Kompressorparametern auf dem Display.



B-CONTROL MICRO

Kompressorsteuerung	B-CONTROL-MICRO
Umgebungstemperatur:	-10°C bis + 60°C (5-90% Luftfeuchtigkeit; nicht kondensierend)
Versorgungsspannung	24 V DC
Schutzklasse Schaltschrank:	IP 55
Schutzklasse Display:	IP 65
Beschaffenheit Display	3,5" Farbdisplay mit Anzeige in Klartext

FEATURES:

- Anzeige des aktuellem Betriebsdruck, Betriebsstunden und der Betriebsart
- Anzeige der benötigten Restfüllzeit für die Atemluftluftzylinder
- Halb- und Vollautomatik auswählbar
- Standard SI-Einheiten wählbar für Druck und Temperatur
- Benutzerfreundliche Navigation und Darstellung (User Interface)
- Anzeige von Service- und Wartungsintervallen sowie Wartungsinformationen
- Passwortschutz für verschiedene Menüebenen
- Logbuch zur Speicherung der Ereignishistorie
- Einfacher Software-Update mittels SD-Karte
- Zyklenzähler & Betriebsstundenzähler
 - Sicherheit: Information wenn Druckbehälter zu tauschen sind
- Sprachauswahl (Deutsch, Englisch, Französisch, Chinesisch, Dänisch, Finnisch, Italienisch, Japanisch, Niederländisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Schwedisch, Spanisch, Tschechisch und weitere)

ÜBERWACHUNG / STEUERUNG VON:

- Öldrucküberwachung
 - Schutz vor falscher Drehrichtung
- B-SECURUS Überwachung (via CAN-Bus)
 - Sicherheit: Kompressor-Abschaltung bei gesättigter Filterpatrone
- Temperaturüberwachung
 - Sicherheit: Überwachung Temperatur (letzte Stufe)
- Motor Überstrom (indirekt durch PTC)

SCHNITTSTELLEN:

- CAN-Bus für (interne Verwendung)
- Fern Start/Stopp (dry contact)
- Externer Not-Aus-Schalter
- Sammelstörmeldung (dry contact)
- Externe Anschlussmöglichkeiten für: B-SECURUS, SECCANT, B-KOOL , externes Display, externes Bedienfeld, Gasmess-Systeme, 40 Liter Kondensatsammelbehälter

Kondensatablassautomatik	
Ausführung	2-fach
Steuerspannung	24 V DC
Intervallschaltung (geschlossen / offen)	15 min / 10 sec
Magnetventil	stromlos offen (NO)
Kondensatbehälter	ca. 10 l

OPTIONEN:

› SUPER SILENT Verkleidung

Ein Kompressor in Super Silent-Ausführung verfügt über eine komplett geräuschgedämmte Verkleidung und optimierte Kühlluftzuführung. Eine Super Silent Schallschutzverkleidung wird empfohlen, wenn Anforderungen an einen reduzierten Schalldruckpegel bestehen, z.B. in Arbeitsumgebung.

- Die geschlossene Ausführung ermöglicht eine gezielte Kühlluftführung.
- Einfach herausnehmbare Teile der Verkleidung ermöglichen den bequemen Zugang für Wartungszwecke.
- Ein Abluftschacht ist einfach anzuschließen.
- Reduzierung des Schalldruckpegels auf ca.:
 - 68 dB(A) ± 2 dB(A) (ISO 3744) bis 5,5 kW
 - 72 dB(A) ± 2 dB(A) (ISO 3744) 7,5 kW bis 15 kW
- Farbausführung: Grundrahmen RAL 7024, Verkleidung RAL 9006 und RAL1028,
- Die Super Silent Verkleidung kann nachgerüstet werden.



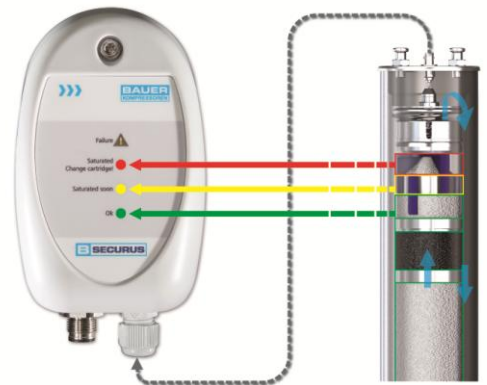
PE-VE mit SUPER SILENT Verkleidung

› B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Das B-SECURUS System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt Ihnen rechtzeitig direkt auf dem Display der B-CONTROL MICRO an, wann Sie die Filterpatrone wechseln sollten. Bei 100% Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der B-SECURUS die Anlage automatisch ab.

Folgende Meldungen werden in der B-CONTROL Steuerung angezeigt:

- Grünes Segment: Filterpatrone in Ordnung
- Gelbes Segment: Patrone kurz vor Sättigung
- Rotes Segment: Patrone gesättigt oder Kabel- bzw. Kontaktfehler vorhanden. Kompressor wird abgeschaltet



B-SECURUS Filterpatronenüberwachung

Filterpatronenüberwachung	B-SECURUS
Versorgungsspannung	24 V DC
Leistungsaufnahme	3 VA
Kontakt-Schaltleistung	6 A/250 V
Schutzart	IP 65

› Kondensatsammelsystem 40 l

- PVC – Tank 60 Liter; ca. 40 Liter Füllvolumen
- Abluftreinigung über Aktivkohlefilter mit Schalldämpfung
- Füllstandanzeige mit optischer Vorwarnung bei erforderlicher Entleerung (optional mit Signal für B-CONTROL)
- Ablasshahn für Kondensat, Anschlussgewinde G 1/2"
- Abmessungen: Ø 400 mm x 1.000 mm, Gewicht ca. 15 kg



40 l Kondensatsammelsystem

› Abluftschacht

Abluftschacht für wahlweisen Kühlluftaustritt nach oben oder nach hinten mit Anschlussmöglichkeit für einen Abluftkanal

- Montage am Kompressorgehäuse

Achtung: Montage nur in Zusammenhang mit Super Silent Gehäuse möglich!



Einfacher Abluftschacht

› Abluftschacht mit Lüftungsclappen

Ein Abluftschacht mit Lüftungsclappen dient bei der Installation des Kompressors in einem Container oder Kompressorraum, zum Regulieren der Umgebungstemperatur. Bei niedriger Umgebungstemperatur (z.B. < +5 °C) heizt die erwärmte Kühlluft den Raum auf, bei Erreichen von hohen Umgebungstemperaturen wird die erwärmte Kühlluft ins Freie geleitet.

LIEFERUMFANG:

- Abluftschacht mit Segeltuchstutzen (Abluftkanal ist bauseitig vorzusehen)
- Jalousieklappen für Umluftregelung
- Stellmotor für Jalousieklappen
- Elektronische Zweipunktregelung mit Temperaturfühler (eingebaut im Kompressor-Ansaugschacht (Solleneinstellung : +18 ± 4 °C))
- Montage am Kompressorgehäuse inkl. elektrischer Installation



Abluftschacht mit Lüftungsclappen montiert an einem PE-VE

Wichtig ! - Bei Überschreiten des Druckwiderstandes von 5 mmWS = 0,5 mbar (z.B. bei langem Abluftkanal) ist bauseitig ein zusätzlicher Abluftventilator vorzusehen. Die Montage des Systems kann wahlweise nach oben oder hinten an der Abluftöffnung des Kompressorgehäuses erfolgen (bitte im Auftragsfall unbedingt angeben!).

➤ Hochdruck-Speichersysteme

Modular erweiterbares Hochdruck-Speichersystem zur Speicherung von Luft bzw. Gasen.

LIEFERUMFANG:

- **B 80 S / B 160 S - Standardmodul**

Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert; Anschluss unten, mit Sicherheitsventil & Manometer, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

- **B 80 A / B 160 A - Anbaumodul**

zum erweitern der o.g. Standardmodule in beliebiger Größe für höhere Volumina. Lieferumfang gemäß Standardmodul, jedoch ohne Sicherheitsventil & Manometer; Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jedes zusätzliche Anbaumodul eine Verbindungsleitung erforderlich.

- **B 80 B, ohne Konsole**

Speicherflasche, mit Flaschenventil; ohne Kondensatablassventil
Option: Schelle für Wandbefestigung, Sicherheitsventil (lose Lieferung)
Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jede zusätzliche Speicherflasche eine Verbindungsleitung erforderlich.

- **B 50 S / B 100 S - Standardmodul**

Speicherflasche(n) stehend, auf Konsole montiert; Anschluss oben (360 bar) bzw. Anschluss unten (420 bar), mit Sicherheitsventil & Manometer, Absperrventil und Kondensatablass-/Entlüftungsventil.

- **B 50 A / B 100 A - Anbaumodul**

zum erweitern der o.g. Standardmodule in beliebiger Größe für höhere Volumina. Lieferumfang gemäß Standardmodul, jedoch ohne Manometer & Sicherheitsventil. Zum Anbau mehrerer Speicherflaschen ist für jedes zusätzliche Anbaumodul eine Verbindungsleitung erforderlich.



B50

B100

FARBE:

Konsole RAL 7024 (grau) Speicherbehälter RAL9010 (weiß für B80/160) bzw. RAL 7024 (grau für B50/100).

TECHNISCHE DATEN:

	Bis 330 bar		Bis 420 bar	
	B 80	B 160	B 50	B 100
Anzahl der Speicherbehälter:	1	2	1	2
Speichermedium:	Luft, Stickstoff, Edelgase			
Geom. Inhalt je Speicherbehälter:	80 Liter		50 Liter	
Geom. Gesamtinhalt Speicher:	80 Liter	160 Liter	50 Liter	100 Liter
Einst. Sicherheitsventil max.:	330 bar		420 bar	
Speicherdruck max.:	320 bar		400 bar	
Gewicht:	145 kg		125 kg	250 kg
Auslegung entsprechend:	DGLR 97/23-EG und AD2000 ¹			

¹ Andere Zertifikate / Zulassungen auf Anfrage

➤ Zuschaltautomatik

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.



Zuschaltautomatik

LIEFERUMFANG:

- Lackierte Stahlgrundplatte zur Wandmontage
- Druckhalteventil
- Rückschlagventil
- Druckschalter oder Drucksensor, abhängig von der angeschlossenen Kompressorsteuerung
- Manometer Fülldruck
- Manometer Speicherdruck

TECHNISCHE DATEN:

Zuschaltautomatik	
Medium	Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Betriebsdruck	Max. 350 bzw. 420 bar (je nach Ausführung)
Lufteintritt/Austritt	10 mm (Rohraußendurchmesser)

› B-KOOL Kältetrockner

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die verdichtete Luft und verlängert dadurch die Filterpatronen-Standzeit um ein Vielfaches.

Die im Kompressor verdichtete heiße, gesättigte Luft wird im B-KOOL auf ca. +3 °C gekühlt. Dadurch wird im Endabscheider eine wesentlich größere Menge an Kondensat abgeschieden. Dies erhöht die Standzeiten der nachfolgenden Filterpatronen. Abhängig von der Umgebungstemperatur kann die Standzeit der Filterpatronen bis zu 11fach verlängert werden. Je höher die Umgebungstemperatur, umso mehr verlängert sich die Filterpatronen-Standzeit.



B-KOOL stand-alone

AUSFÜHRUNGEN:

- Der B-KOOL 680i wird integriert (auf einem PE-VE mit Super Silent Gehäuse)
- Der B-KOOL 680s wird neben dem Kompressor installiert

TECHNISCHE DATEN:

Model	B-KOOL 680i und B-KOOL 680s
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Kältemittel	R 134 a
Druckluft-Eintrittstemperatur	max. 60°C
Max. Betriebsdruck Druckluft	350 bar / 500 bar
Min. Betriebsdruck Druckluft	100 bar
Zul. Liefermenge Kompressor	200 – 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0-200 bar) 200 – 650 l/min (nach ISO 1217)
Spannungsversorgung	100 – 127 VAC 50 Hz oder 200 – 240 VAC 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 550 W bei 50 Hz, 610 W bei 60 Hz

ABMESSUNG, GEWICHT UND ANSCHLÜSSE:

Model	B-KOOL 680i	B-KOOL 680s
Abmessung (L x B x H)	760 x 346 x 535 mm	386 x 695 x 565 mm
Gewicht ca.	50 kg	48 kg

MONTAGEKITS:

Kompressor	Filtersystem	B-KOOL 680i	B-KOOL 680s
PE-VE F03	P 41	129014	129015
PE-VE F03	P 61	129016	129018

Der Montagesatz ist separat zu bestellen und zwingend erforderlich.

➤ **AERO-GUARD CO₂ Absorber**

Effiziente Reinigung der Atemluft von CO₂: Über ein ausgeklügeltes Bypass-System wird die vom Kompressor angesaugte Luft durch den AERO-GUARD geleitet. Nur etwa zwei Drittel der Luft durchströmen die Filterpatrone, die das in der Luft enthaltene CO₂ absorbiert. Auf diese Weise wird der CO₂-Gehalt auf ein Drittel des Wertes der Ansaugluft gesenkt.



AERO-GUARD

LIEFERUMFANG AERO-GUARD:

- Ansaugrohr (passende Verbindungsschläuche sind separat zu bestellen)
- Wassertonne, 60 l (für Ausführung AERO-GUARD DUO – 2 x Wassertonne, 60 l)
- Filterpatrone; Füllung: 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber

VARIANTEN:

Bezeichnung / Größe	geeignet für Liefermengen ¹ l/min	Abmessungen (B x T x H) cm	Betriebsgewicht ²
Aero-Guard-S	100 – 150	50 x 46 x 72	26 kg
Aero-Guard-M	160 – 230		
Aero-Guard-L	240 – 320		
Aero-Guard-XL	330 – 450		
Aero-Guard-XXL	460 – 700		
Aero-Guard Duo 1000	650 – 1000	85 x 62,5 x 87	54 kg

¹ Liefermenge des angeschlossenen Kompressors gemessen mit Flaschenfüllung von 0 – 200 bar ± 5%

² Inklusive Filterpatrone und 10 l Wasserfüllung

TECHNISCHE BETRIEBSDATEN:

Model	AERO-GUARD S-XXL	AERO-GUARD DUO 1000
Medium	Druckluft	
Umgebungstemperatur	+5 bis +45°C	
Temperatur der Ansaugluft	+5 bis +45 °C	
Rel. Feuchte der Ansaugluft	10 bis 100 %	
CO ₂ -Eingangskonzentration	max. 1000 ppm _v CO ₂	
CO ₂ -Ausgangskonzentration	1/3 der Eingangskonzentration = max. 330 ppm _v CO ₂ bei 1.000 ppm _v Eingangskonzentration CO ₂	
Luftdurchfluss	100 – 700 l/min	650 – 1.000 l/min
Standzeit	Mindestens 43 Betriebsstunden (bei 700 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.	Mindestens 60 Betriebsstunden (bei 1000 l/min Liefermenge und einer Eingangskonzentration von 1000 ppm CO ₂). Spätestens nach einem Jahr muss die Patrone gewechselt werden, auch wenn die Standzeit nicht erreicht wurde.
Maximale tägliche Laufzeit:	5 h	
Patronenfüllung:	ca. 9 kg Spezial-Kohlendioxidabsorber je Patrone	
Druckverlust	ca. 20 mbar	
Max. zulässige Neigung	15°	
Zulässige Höhenlage	0 - 2000 m ü. NN	
Farbgebung	Behälter blau, Deckel schwarz-silber, PVC-Leitungen grau RAL7011	

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG) :TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.