

## Mobiler Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

**CAPITANOII-D | MARINERII-D**

PROFI-LINE II-D Standardausführung

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddrucksicherheitsventil	225 bar / 330 bar / 330 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 320 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...1500 m ü. NN
max. zul. Neigung	10°
Anlagenausführung	Offen
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2.000 h Mineral: 1 jährlich / 1.000 h
Lackierung	RAL 5010

Kompressoranlage	CAPITANOII-D	MARINERII-D
Lieferleistung <sup>1</sup>	140 l/min	170 l/min
Filtersystem	P21	
Kühlluftstrom, Minimum	1.800 m <sup>3</sup> /h	1.800 m <sup>3</sup> /h
Schalldruckpegel	82 dB(A)	82 dB(A)
Gewicht <sup>2</sup>	158 kg	
Abmessungen (LxBxH) <sup>2</sup>	1100 x 580 x 630 mm	

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb	CAPITANOII-D	MARINERII-D
Motor	Diesel	
Leistung	5,0 kW	5,0 kW
Modell	Hatz	Hatz
Ausführung	1B30	1B30
Typ	4-Takt Dieselmotor	4-Takt Dieselmotor
Drehzahl	2.850 1/min	3.600 1/min
Schutzart / Isolierstoffklasse	IP54	IP54

➤ Anlage inkl. Ansaugschlauch, Länge 3 m.

## LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:

### › Kompressorblock

- Ölpumpe für Druckschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach der 2. Stufe
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	IK100	IK120
Anlage	CAPITANO-II-D	MARINERII-D
Lieferleistung <sup>1</sup>	140 l/min	170 l/min
Drehzahl	1.300 U/min	1.130 U/min
Anzahl der Stufen	3	3
Anzahl der Zylinder	3	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	70 mm	88 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	36 mm	36 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	14 mm	14 mm
Kolbenhub	40 mm	40 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad)	links	links
Antriebsart	Keilriemen	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	6 bar	6 bar
Zwischendruck 2.Stufe	45 bar	45 bar
Komp.-Block Ölmenge	1,6 l	2,8 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 bar <sub>a</sub>	1,0 bar <sub>a</sub>

<sup>1</sup> Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

## › Filtersystem P21 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider

- Mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- Filtergehäuse mit TRIPLEX Langzeit-Filterpatrone für Trocknung, Neutralisation und Partikelfilterung
- Enddruck - Sicherheitsventil, eingebaut in Filtergehäuse
- Druckhalte-/ Rückschlagventil, eingebaut in Filtergehäuse



Filtersystem P21

### Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014:

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>	≤ 10 mg/m <sup>3</sup>
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone <sup>1</sup>
CO <sub>2</sub>	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft <sup>2</sup>
Öl	0,5 mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,5 mg/m <sup>3</sup>

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO<sub>2</sub> Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P21
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 1/4" (Kondensatablass G 1/8")
Filterinhalt	0,57 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	130 m <sup>3</sup>

1 Bitte beachten: Die Werte sind gültig für Filterpatronen ohne CO Entfernung, Bei Filterpatronen mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge auf ca. 125 m<sup>3</sup>. Für Anlagen mit Verbrennungsmotor wird eine Filterpatrone mit CO-Entfernung dringendst empfohlen!

## › Fülleinrichtungen PN 200

Fülleinrichtung PN200	CAPITANOII-D	MARINERII-D
Nenndruck (PN)	200 bar	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200	2 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge	2 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

**Bzw.**

## › Fülleinrichtungen PN 300

Fülleinrichtung PN300	CAPITANOII-D	MARINERII-D
Nenndruck (PN)	300 bar	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300	2 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge	2 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge



Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300



Internationaler Flaschenanschluss

## › Sturzrahmen inkl. Tragegriffe

Der Sturzrahmen bietet zusätzlichen Schutz der Anlage und erlaubt mit den integrierten und ausklappbaren Tragegriffen einen einfachen und komfortablen Transport.



Sturzrahmen inkl. Tragegriffe

## OPTIONEN:

### › B-TIMER

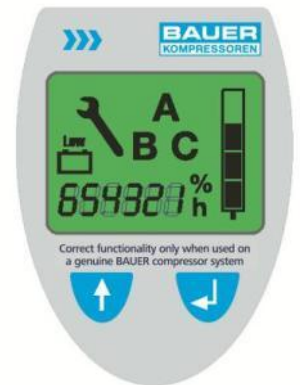
Mit dem B-TIMER – einem Minicomputer – sind Filterpatronenwechsel und Kompressorwartung sicher und komfortabel wie nie zuvor!

Der Minicomputer zählt die Betriebsstunden und zeigt zuverlässig die Patronensättigung an.

Auf der vierteiligen Segmentanzeige lässt sich jederzeit der Sättigungsfortschritt der Filterpatrone verfolgen. Einen fälligen Patronenwechsel signalisiert der B-TIMER durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der passenden Patrone angezeigt.

Fällige Wartungen zeigt ein Werkzeugschlüsselsymbol an. Der passende Wartungssatz ist durch Buchstaben gekennzeichnet.

Das robuste Gehäuse trotz Sand, Salz, Seewasser, hoher Luftfeuchtigkeit und starker UV-Strahlung. Start-/Stopp-Automatik und Sleepmodus sorgen für komfortablen Betrieb und lange Batterielebensdauer.



B-TIMER Display

### › Zusätzliche Fülleinrichtungen PN 200 (für CAPITANOII-D)

Fülleinrichtung	PN200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	2 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	2 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

### › Zusätzliche Fülleinrichtung PN 300 (für CAPITANOII-D)

Fülleinrichtung	PN300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	2 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	2 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge

## › Umschalteinrichtung PN 300 / PN 200

Bei Anlagen mit Umschalteinrichtung können Flaschen mit Fülldruck 200 bar von einer Anlage mit PN 300 gefüllt werden. Durch Öffnen des Umschaltventils wird das Sicherheitsventil 225 bar und die Füllleinrichtung PN 200 bar zugeschaltet und die angeschlossenen Flaschen können sicher gefüllt werden.



Umschalteinrichtung

## › Ansaugteleskop

Das Ansaugteleskop wird bei dem Betrieb von Kompressoranlagen an Aufstellungsorten mit erhöhten Konzentrationen von Schadstoffen wie z. B. CO oder CO<sub>2</sub> dringend empfohlen. Der Ansaugbereich des Kompressors kann somit an einen geeigneten Ort verlegt werden.

## › Fahrsatz

Er dient zum einfachen und kraftsparenden Transport mobiler Kompressoranlagen. Mit Lufträdern ausgestattet, ermöglicht er größtmögliche Mobilität. Komplett mit 1 Achse, 2 Rädern und Deichsel am Kompressorrahmen montiert.

## › Zusätzlicher Zwischenabscheider nach der 1. Stufe

Beim Betrieb in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit, z. B. in tropischen Regionen ist der Einbau eines Abscheiders nach der ersten Verdichterstufe zu empfehlen. Hiermit kann eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer und Reduzierung der Wartungskosten erzielt werden.



Zwischenabscheider

## Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

## Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

**Dokumentation:** 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

**Ausführung:** entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

**Test:** gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von HubSys Airtec GmbH (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website [www.hubsys-airtec.de](http://www.hubsys-airtec.de) unter Kontakt, AGB eingesehen und heruntergeladen werden. HubSys Airtec sendet diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.